

Code

BP.304**Sbattitore****Hand Mixer****150W****5 SPEEDS**

- 5 velocità per regolare la potenza desiderata
- 2 fruste per mescolare, sbattere e montare
- Fruste removibili tramite il pulsante di rilascio fruste e lavabili in lavastoviglie

- 5 speeds to adjust the desired working power
- 2 whisks to mix, whisk and whip
- Dishwasher safe whisks removable by the whisk release button



PRODUCT (LxWxH)	GIFT BOX WEIGHT	GIFT BOX (LxWxH)	CARTON PCS	CARTON WEIGHT	CARTON (LxWxH)	PCS EPAL
17,2x8x12,6 cm	0,7 Kg	18x9,8x12,4 cm	6	4,4 Kg	31,8x20,5x28 cm	432



8 056420 220476